

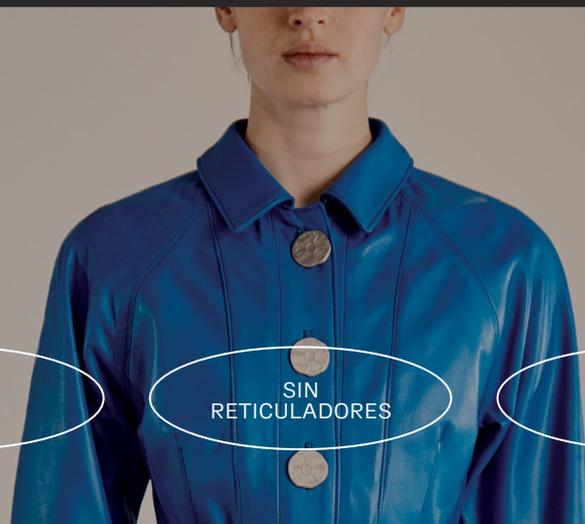
Activated Silk™

\*EVOLVED BY NATURE™

# L1

Biofinishing  
System

# ACABADO PARA EL CUERO SUPERIOR REDUCTOR DEL CARBONO



REDUCCIÓN  
SIGNIFICATIVA DE  
CO<sub>2</sub>

SIN PFAS

SIN  
RETICULADORES

MENOS PU

75 % DE BIOBASE  
tras eliminar los disolventes

# CREEMOS QUE EL CUERO DEBERÍA ESTAR LIBRE DE CARBONO

... y libre de plástico, y libre de otros productos químicos nocivos como las PFAS y los reticuladores, que pueden provocar cáncer y terminar contaminando nuestros océanos, atmósfera, alimentos y organismos durante cientos de años. Ya hemos avanzado a pasos agigantados para eliminarlos por completo.

Cuando el cuero se somete a un acabado con **tecnología Activated Silk™** (de origen natural), se consigue un cuero de la calidad más excepcional a la vez que se reducen las emisiones de carbono con cada palmo que se trata. El **bioacabado Activated Silk™ L1** se lleva a cabo con la **biotecnología Activated Silk™** sostenible en lugar de con productos nocivos derivados del petróleo.



2 MILLION  
AND  
CHANGE

# 2 MILLONES PARA EL CAMBIO

Al sustituir los acabados petroquímicos por el **bioacabado Activated Silk™ L1**, estará contribuyendo a una **reducción de 2 millones de kg de carbono** hasta 2026.

**Activated Silk™ L1** tiene la capacidad de reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> en

**2 millones  
de kilos**

**HASTA 2026**

Acabado  
**Activated Silk™ L1**

**82 %**

DE REDUCCIÓN  
DE CO<sub>2</sub>\*

Sistema completo  
**Activated Silk™ L1**

**53-66 %**

DE REDUCCIÓN  
DE CO<sub>2</sub>\*

Pasarse a  
**Activated Silk™ L1** consigue:

**2,15-4,7**

DE REDUCCIÓN  
DE TONELADAS  
MÉTRICAS DE CO<sub>2</sub>\*\*

\*Estos números se calculan en función de las cifras de consumo energético medio en Italia. Los números pueden variar según la ubicación, pero las reducciones son considerables. Depende del método de aplicación; la reducción procede de la innovadora fórmula del acabado, con menos sólidos, que disminuye el consumo de energía en gran medida.

\*\*Por 1 millón de pies cuadrados acabados, dependiendo de la aplicación.

# L1 UNA FUERZA DE LA NATURALEZA

Biofinishing System

RESISTENCIA A MANCHAS

0 días

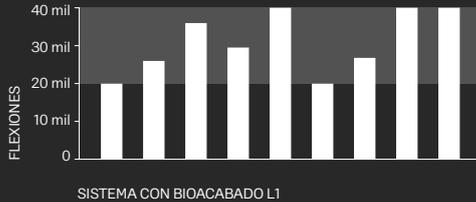


10 días



El desempeño del acabado **Activated Silk™ L1** supera al de los materiales petroquímicos que usa actualmente. En las pruebas, las capacidades hidrófugas fueron coherentes en todos los tipos de cuero tratados con el **bioacabado Activated Silk™ L1**. No quedaron marcas ni manchas con ninguna duración de la exposición ni bajo compresión. No, sus ojos no le engañan. **Activated Silk™ L1** también tuvo un desempeño mejor que el de los productos de acabado normal en prácticamente todos los demás parámetros medidos.

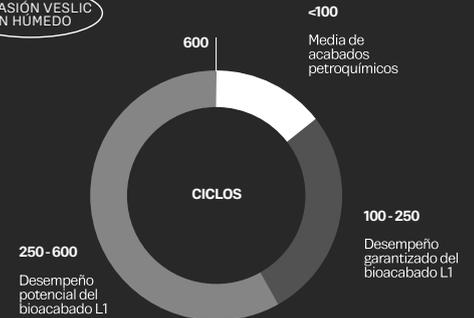
PRUEBA DE FLEXIÓN DE BALLY



RESISTENCIA AL AGUA



ABRASIÓN VESLIC EN HÚMEDO



Nota sobre la resistencia a manchas: El cuero acabado se sometió a ensayos siguiendo los métodos de prueba de las normas AATCC 130 e ISO 14419:2010; AATCC 130: Soil Release Oily (prueba de resistencia a manchas oleaginosas); ISO 14419:2010: Repelencia al aceite. Ensayo de resistencia a los hidrocarburos.

# DESEMPEÑO QUE PUEDE VER CALIDAD QUE PUEDE SENTIR

El sistema biodegradable **Activated Silk™ L1** está especialmente diseñado para realzar el aspecto y el tacto de cualquier artículo de cuero, desde exclusivas piezas de lujo hasta prendas de fabricación para venta general: sea cual sea su sector, puede fabricarlo mejor.



## Acabado

Sin PFAS

Sin necesidad de añadir reticuladores

0 PU

Biodegradable

(pruebas integrales en curso)



## Capa base

Sin PFAS

Sin necesidad de añadir reticuladores

Menos PU

Biodegradable

(pruebas integrales en curso)



## Auxiliares

Para conseguir el aspecto y el tacto deseado en cualquier tipo de cuero

# AL SERVICIO DEL PLANETA

## RECLAMOS DE SOSTENIBILIDAD PARA SU MARCA



### Desempeño superior

Se traduce en un cuero más duradero.



### Origen natural

El cuero se acaba con tecnología natural Activated Silk™.



### 75 % de biobase\*

\*Después de eliminar los disolventes, según los estándares de prueba.



### Acabado y capa base biodegradables\*

\*Pruebas integrales en curso.



### Reducción de CO<sub>2</sub>

En cada palmo de cuero acabado.



### Menos PU

Cuero casi libre de plásticos.



### Certificado ZDHC nivel 1

Obtenido en 2023.



### Fabricado con biotecnología Activated Silk™ sostenible

## DATOS COMPROBADOS DE LA BIOTECNOLOGÍA ACTIVATED SILK™



### Economía circular

La biotecnología Activated Silk™ contribuye a una economía circular.



### Sin maltrato animal

La biotecnología Activated Silk™ no se prueba en animales.



### Sostenible\*

\*La biotecnología Activated Silk™ contribuye a 8 de los 17 objetivos de desarrollo sostenible de las Naciones Unidas.



### Hecho con fuentes renovables

La biotecnología Activated Silk™ se obtiene de manera sostenible usando energías renovables.

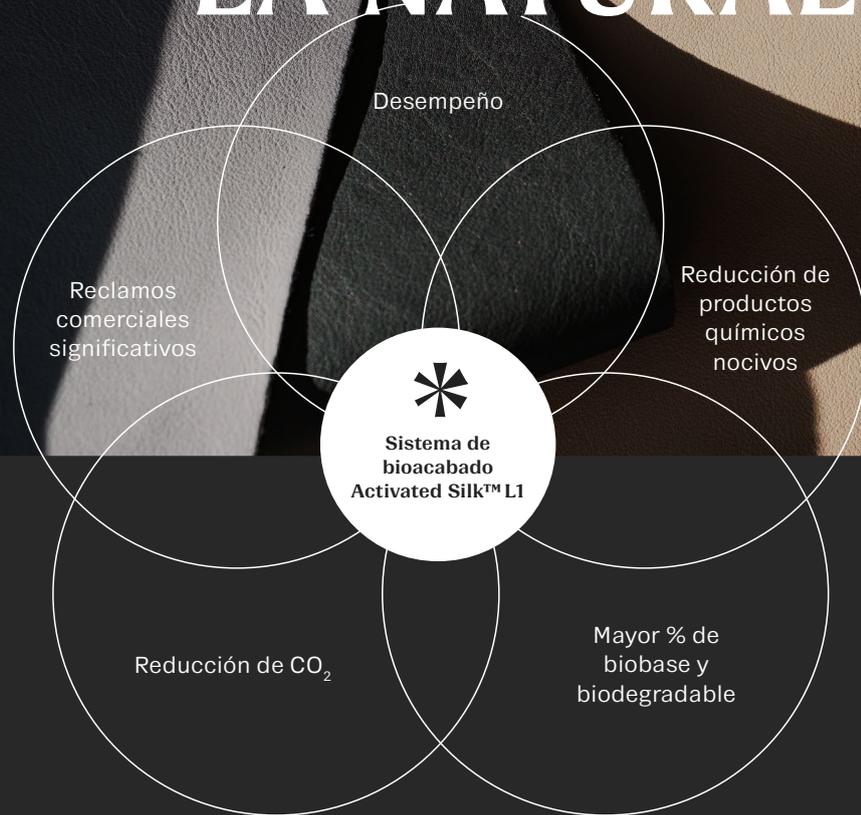


# L1

Biofinishing  
System

# SUMINISTRADO POR LA NATURALEZA

Los kits de **Activated Silk™ L1** están hechos en Italia. La biotecnología patentada se desarrolla y fabrica en EE. UU. e Italia. Evolved By Nature tiene centros de investigación, técnicos y de asistencia comercial en Santa Croce (Italia) y Bangkok (Tailandia).





## \*EVOLVED BY NATURE™

Creemos que la siguiente generación de productos debe promover la salud de las personas y del planeta. Y estamos creando moléculas para que así sea.